

HabaSYNC® bordásszíjak

Termék és gyártási kapacitások

Bevezető

HabaSYNC® bordásszíjak – timing belts – A svájci precizitás természetességével

A mai kihívásokkal teli üzleti környezetben a folyamatautomatizálás elengedhetetlen a magas termelékenység és a versenyképesség eléréséhez. A gyártói- és anyagkezelői iparágakban, a szállító- és lineáris mozgatás precíz termékpozicionálást és összhangot, valamint magas működési hatékonyságot és megbízhatóságot igényelnek. Mindezek mellett, az egyre növekvő környezetvédelmi- és energiatakarékosági igényeknek is meg kell felelni.

A HabaSYNC® bordásszíjak és azok tartozékainak kínálata biztosítja azt a precizitást, hatékonyságot és megbízhatóságot, melyre Önnek szüksége van. Átfogó tapasztalatunk és az általunk kiszolgált iparágak széleskörű ismerete révén megoldásaink megfelelnek a legújabb környezetvédelmi előírásoknak is!

Egy lépéssel mások előtt

Minden HabaSYNC® bordásszíjt, profilt, burkolatot és kiegészítőt a Habasit cég aprólékos odaadással fejlesztett, hogy megoldást kínáljanak azon problémákra, melyekkel ügyfeleink szembesülhetnek.

Felsőkategóriás anyagok

A HabaSYNC® szíjak termoplasztikus poliuretánból (TPU) készülnek, amit acél-, aramid-, vagy speciális zsinórokkal erősítünk meg. A TPU ellenáll az olajnak, zsírnak és vegyi anyagoknak, valamint UV- és időjárásálló, és rendkívül kopásálló. A speciális változatok FDA/EU élelmiszeripari jóváhagyással is rendelkeznek!

A kiváló minőségű nyersanyagok felhasználásához, valamint a legfejlettebb gyártási eljárásokhoz való ragaszkodásunk eredménye a megbízható és hosszú élettartamú termék, mely megfelel az Ön legmagasabb igényeinek is. Ezen felül, minden Habasit cég által kínált termék megfelel a veszélyes anyagok korlátozásáról szóló 2011/65I/EU (RoHS 2) uniós irányelvnek, és minden gyártóüzemünk és gyártási folyamatunk ISO 9001 tanúsítvánnyal rendelkezik.

Személyre szabható lehetőségek

A Habasitnál a minőség túlmutat a szíjgyártáson. Számunkra ugyanennyire fontosak azok a gyártási képességek, melyek a szíjgyártási megoldásainkat valóban minden igényhez alkalmazhatóvá teszik. Így ezek közé tartozik a különböző csatlakoztatási módszerek-, járatok és profilok, valamint a lyukvágási és formai lehetőségek kínálata, valamint a piacon kapható legszélesebb körű borítóanyagok, amelyek szinte minden mechanikai-, fizikai- vagy kémiai kihívásoknak megfelelnek.

Ha ezen kínálatunkban még sem találja meg azt, amire Önnek szüksége van, állunk rendelkezésére, hogy megoldást találjunk személyre szabható gyártási lehetőségeinkkel.

Elkötelezve a magas színvonalú szolgáltatás iránt

A világ bármely pontján is legyen Ön, a Habasit cég kiterjedt értékesítési hálózatának és mérnökeinek, termékszakértőinek, valamint szerviz-technikusainak elkötelezett csapata biztosítja, hogy megbízható és gyors szolgáltatást kapjon. A megbízhatóság, a szolgáltatás és a hatékonyság svájci szintjét biztosítjuk Önnek mindig és mindenhol.

Olvasson tovább a különböző szíjtípusaink és tartozékaink részleteiről.

HabaSYNC® nyíltvégű bordásszíjak

A HabaSYNC® nyíltvégű szíjai kiválóan helytállnak olyan helyzetekben, amikor párhuzamos- vagy lineáris összehangolásra van szükség, köszönhetően a pontos fogkiosztásoknak, és azok nagyon kicsi tűréshatárainak. Ezáltal a szíjak precíz pozicionálást és kíméletes termékszállítást biztosítanak, sérülés- és szűk keresztmetszet nélkül, miközben támogatják a megnövekedett áteresztőképességet és a nagyobb hatékonyságot, a szalagon lévő szorosabb terméktávolság révén.

Ezeken felül a HabaSYNC® nyíltvégű szíjai a lehető legmagasabb és leghatékonyabb meghajtási jellemzőket is kínálják. Kis tehetetlenségi tömegüknek és magas torziós merevségüknek köszönhetően alacsony zaj- és minimális indítás késleltetési tulajdonságokkal is rendelkeznek, melyek a sima futás és a pontos iránystabilitás további előnyeit biztosítják. Ráadásul a Habasit egyedi gyártási eljárásai precíz tűréseket tesznek lehetővé, amelyek biztosítják a terhelés egyenletes eloszlását, és alkalmassá teszik szíjainkat a nagy nyomatékok átvitelére.

Méretpontosság, hosszú élettartam

Mint minden HabaSYNC® bordásszíz, a nyíltvégű szíjak is kopásálló TPU anyagból és nagy szilárdságú zsinórok kombinációjából készülnek. Ez biztosítja a méret pontos és rendkívül tartós termékeket.

Szükség esetén, a szíjak fogazati-oldalon súrlódáscsökkentő- és kopásálló poliamidszövetrel, míg a szállító-oldalon pedig nagy kopásállóságú poliamidszövetrel láthatók el – vagy rendelhetők ezen utóbbival akár mindkét oldalon is. Ezek a szövetek antisztatikus kivitelben is elérhetők. Míg ezen szíjaink $-30\text{ C}^\circ / -22\text{ F}^\circ$, valamint $+80\text{ C}^\circ / 176\text{ F}^\circ$ közötti környezeti hőmérsékleten működhhetnek, az ezen tartományon kívüli felhasználásokra is tudunk termékeket kínálni.

A HabaSYNC® nyíltvégű szíjak a következő tulajdonságokkal rendelkeznek:

Mechanikai tulajdonságok

- súrlódás/tapadás
- kioldás
- kopásállóság
- vágásállóság
- összenyomhatóság

Fizikai tulajdonságok

- antisztatikusság
- elektromos vezetőképesség
- hidegállóság
- hidrolízis ellenállás
- égésgátlás

Kémiai tulajdonságok

- olaj- és zsírállóság
- sav- és bázisállóság
- ózon- és UV-ellenállás
- antimikrobás
- élelmiszeripari-engedélyezés
- könnyű tisztíthatóság

Kínálatunkban megtalálhatók még a speciális alkalmazásokhoz, az alacsony- vagy magas hőmérsékleti tartományokban, a kihívást jelentő környezeti körülmények között, valamint a közvetlen élelmiszerekkel való érintkezéshez használható bordásszíjak is.

A szabványos acélzsinórok mellett rozsdamentes acél-, rugalmas acél-, nagy szilárdságú acél- és aramidzsinórok is rendelkezésre állnak.

HabaSYNC® széles bordásszíjak

A HabaSYNC® széles bordásszíjakat kifejezetten összehangolt szállítási feladatokhoz és pontos termékpozícionálásokhoz terveztük, ahol széles felületen történő mozgatásra van szükség. Ezek a bordásszíjak akár 600 mm szélességben is rendelhetők!

A Habasit cég széles bordásszíjai pozitív meghajtást és szinkronizált szállítást biztosítanak – ezzel csúszásmentes mozgatást, pontosabb szalagfutást, nagyobb időzízési- és pozícionálási pontosságot, valamint kisebb nyúlást eredményezve. Ezek összessége pedig alacsonyabb tengelyterhelést, és folyamatosan alacsony energiafogyasztást nyújtanak.

Az akár 600 mm szélességben kínált széles bordásszíjak számos feladathoz használhatók, így például a gumiabroncsiparban, az élelmiszeriparban, az anyagmozgatásban vagy az italiparban is.

A HabaSYNC® széles bordásszíjak TPU anyagból készülnek, aramidzsinórokkal kombinálva. Elérhető poliamidszövettel a fogazott-, a szállító- vagy mindkét oldalán. A szíjak marással, perforációval, borítással vagy profillal is gyárthatók, hogy akár különleges alkalmazási követelményeknek is megfeleljenek.

A Habasit cég széles bordásszíjai kibővítik a szinkron tulajdonságok használatának tervezési tartományát az alkalmazási igények jobb kiszolgálása érdekében.

HabaSYNC® nyíltvégű csatlakoztatás

Egy bordásszík csak annyira erős, amennyire a leggyengébb láncszeme. Bármilyen legyen is az Ön feladata, a Habasit cég biztosítja a megfelelő csatlakoztatási módszert ahhoz, hogy hibátlan szíjteljesítményt, hosszú szervizmentességi időt és kiváló megbízhatóságot kapjon! Szakértelmünknek és a technológiák széles választékának köszönhetően a konfigurációk kínálata széles, melyek közül könnyedén kiválaszthatja az Ön számára legjobban megfelelőt.

Csatlakozási lehetőségek

A következő csatlakozási technológiák állnak rendelkezésre:

- Hegesztett kötések = Habasit Flexproof
- Mechanikus kötések = 5, 8 vagy 11 csapos kötés
- Mechanikus kötések = Habasit csuklós kötés
- Mechanikus kötések = Habasit nehéz csuklós kötés
- Mechanikus kötések = Poliamidcsuklós kötés
- Rögzítőlemezes vég

Hegesztett kötések - Habasit Flexproof

A Habasit minden termoplasztikus bordásszíját alapfelszereltségként Habasit Flexproof hegesztett kötéssel kínálja. A HabaSYNC® szíjak nyitott, Habasit Flexproof kötéshez előkészített állapotban is szállíthatók a helyszínen való összeszereléshez. Ez lehetővé teszi a gyorsabb szíjszerelést közvetlenül a munkafolyamat helyszínén, minimális erőfeszítéssel – a Habasit cég kínálatában elérhetők a helyszíni szereléshez szükséges szerszámok is.

Mechanikus kötések

Számos szinkronszállító feladatnál a bordásszíjak cseréje nagyon időigényes lehet, különösen a többsoros rendszerek vagy nehezen hozzáférhető szíjak esetében. A mechanikus csatlakozási módszerek ezt a munkát gyorsan és egyszerűen elvégezhetővé teszik. További előnyük, hogy nem igényelnek nagy helyet, vagy speciális szerszámokat. A helyszíni illesztés rugalmasságot biztosít, mivel az illesztési területen a szíjak több konfigurációs lehetőséggel rendelkeznek (borítások, profilok, perforációk stb.), ami szélesebb alkalmazási területet eredményez.

Mechanikus kötések – csapos kötés

A csapos kötések rugalmasak. A fogakon lévő precíziós lyukak masszív vezetőt alkotnak az összekötő csapok számára, és garantálják a biztonságos és megbízható kötést. A szík által meghatározott terhelhetőséget a csapos kötés nem befolyásolja negatívan. Ennél a módszernél a feladattól függően 5, 8 vagy 11 csap közül lehet választani. Különleges igények esetén más csap-konfigurációk is rendelkezhetők.

Előnyök

- lerövidült telepítési idő
- gyors "csináld magad" megoldás
- csak egyszerű szerszámok szükségesek
- erősebb és pontosabb osztásszabályozás, mint a hagyományos szintetikus rögzítőknél
- fogprofilok széles választéka áll rendelkezésre
- alkalmas a legtöbb típusú szíjhoz
- nem igényel nagy tárcsákat

Mechanikus kötések – Habasit csuklós kötés

A Habasit cég által kifejlesztett és szabadalmaztatott egyedi csatlakoztatási típusok ugyanazokat az előnyöket kínálják, mint a csapos kötések, miközben a piacon elérhető legjobb kötés-szakítószilárdságot és keresztirányú merevséget biztosítják. Az szíj hajlítási-síkját a csukló nem változtatja meg, ami megakadályozza a gyorsan futó szíjak vibrálását. A csukló teljesen a szíjtestbe van integrálva, ami azt jelenti, hogy nincsenek nyitott területek, vagy hézagok a szíj felületén.

A csuklós kötések a rozsdamentes acél- és a poliamid anyagfelhasználás révén alkalmasak élelmiszeripari felhasználásra is. Minden fog hézag nélkül marad, és a csatlakoztatás területén csak egy keskeny vágás látható.

Mechanikus kötések – Habasit nehéz csuklós kötés

A Habasit cég nehéz csuklós kötései erősebb fémlemezeket és csapokat használnak a nagyobb szalagosztás és a nagyobb szilárdság érdekében, így alkalmasak különösen nehéz tömegű feladatokhoz.

Mechanikus kötések – Poliamidcsuklós kötés

A poliamid tulajdonságai révén nagyobb terhelhetőséget tesz lehetővé. Ezért ideális ezen csatlakoztatási megoldásunk a széles bordásszíjakhoz.

Helyszíni szerelés, szerszámkészlet, szerviz- és szerelőcsapat

A Habasit cég széleskörű szerelőszerszám-kínálatot nyújt a független helyszíni szereléshez, és a műszaki csapatunk örömmel ad tanácsot a módszerekkel és a megengedett szíjterhelésekkel kapcsolatban. Ha pedig igénye van rá, szerviz- és szerelőcsapatunk az Ön rendelkezésére áll!

HabaSYNC® Flex varratmentes bordásszíjak

A HabaSYNC® Flex varrat nélküli (valóban végtelen) bordásszíjak ideálisak szinkronizált szállításhoz és nehéz terhek pontos pozicionálásához. A spirálisan tekercselt zsinórokkal gyártott szíjak dupla szilárdságot biztosítanak, mint az összeillesztett végtelenített szíjak. Nagy teljesítményű erőátvitelnél is kiválóan alkalmazhatóak!

A HabaSYNC® varratmentes bordásszíjak végtelen hosszúságban, a zsinór megszakítása nélkül készülnek. A zsinór spirál alakban van feltekerve. A szállító- és erőátviteli-technika minden feladatára univerzálisan felhasználhatók, 10 000 fordulat/percig.

Szinkronizált szállítás

Amikor a bordásszíjas szállító-feladatok párhuzamos-, vagy lineáris szinkronizálást igényelnek, a HabaSYNC® varratmentes szíjak a pontos fogosztásuknak és a nagyon kis tőrés határaiknak köszönhetően kiváló választást nyújtanak. A kisebb fog-kiosztások is kivitelezhetőek, miközben a hegesztett végtelenített szíjjal azonos teljesítményt nyújtanak. Ez kisebb tárcsaátmérőt és rövidebb átadási pontokat tesz lehetővé.

Precíz pozicionálás

A varratmentes kialakítás rendkívül precíz pozicionálást, valamint sérülésmentes és szűk keresztmetszetek nélküli kíméletes termékszállítást tesz lehetővé a szíj teljes hosszában. A szorosabb terméktávolság révén megnövelhető az áteresztőképesség, és így nagyobb lesz a hatékonyság.

Hajtási erőátvitel

A HabaSYNC® varratmentes szíjak a lehető legnagyobb és leghatékonyabb hajtási-teljesítményt biztosítják. Kis tehetetlenségüknek és nagy torziós merevségüknek köszönhetően alacsony zajjal és minimális indítás késleltetéssel rendelkeznek, ami a sima futás és a pontos iránystabilitás további előnyeit nyújtja. A teljes szíjhosszon egyenletes és pontos fogosztással rendelkező, zökkenőmentes kialakítás hibátlan működést biztosít, különösen a nagy teljesítmény átvitelénél.

Anyagok

A HabaSYNC® varratmentes bordásszíjak ugyanolyan kiváló minőségű anyagokból készülnek, mint a nyíltvégű változatok. A fogazott-oldal súrlódáscsökkentő- és kopásálló poliamidszövettel készül. Ezek a poliamidszövetek elérhetők antisztatikus tulajdonságokkal is.

Öntött bordásszíjak

A HabaSYNC® ezen bordásszíjai ötvözik az öntési megoldás tervezési pontosságát és méretpontosságát, a Habasit cég szakértelmének legjavával.

Az öntött szíjak hőre keményedő elasztomerekből – például öntött poliuretánból és szilikonokból – készülnek, különböző zsinórokkal kombinálva – beleértve az acél-, aramid-, poliészter- és üvegszál zsinórokat is. Az öntőformák megmunkálhatók, hogy a feladatok igényeinek megfelelő, akár bonyolult formákat és kontúrokat kapjunk.

Az öntött szalagokra általában akkor van szükség, ha összetett konstrukcióba kerül, és az öntés a legjobb megoldás.

Borítások

A legigényesebb feladatok kielégítése érdekében a HabaSYNC® bordásszíjakhoz különböző borítások és felületi struktúrák széles választéka rendelhető.

Habasit cég a piac legnagyobb borítás-portfólióját kínálja, így Ön több mint 100 különböző típusú borítás közül választhat, hat anyagcsoportba sorolva:

- elasztomer/gumi
- PVC
- poliuretán
- PET/gyapjú
- habok
- speciális anyagok

A borítás-választék eme széles skálája lehetővé teszi, hogy Ön a különböző mechanikai-, fizikai- és kémiai tulajdonságokkal rendelkező feladatokhoz megtalálja a megfelelőt. A legmegfelelőbb borítás kiválasztásához, kérjük tekintse meg a **30-51.** oldalon található műszaki táblázatokat, ahol az összes anyagot megtalálja – felületi struktúra, vastagság, keménység és hőmérsékleti tartomány szerint rendezve.

A gyártott szíj megengedett üzemi hőmérsékletét az alapszíj, a borítás anyaga és a laminálási módszer hőmérséklettartománya határozza meg.

Egyedi borítás kidolgozás

A legtöbb borítás testre szabható, hogy megfeleljen a konkrét alkalmazási követelményeknek. A Habasit cég fejlett technológiákat kínál, így például:

- felületcsiszolás – a pontos szíjvastagsághoz
- felületi kontúrok – például hézagok, keresztirányú- vagy hosszanti hornyok marása különböző formákban és precíziós tűrésekkel
- fúrási-, lyukasztási- vagy vízsugaras vágási eljárások – szinte korlátlan számú egyedi és pontos perforációhoz
- burkolatkombinációk – a tömöríthető burkolóanyagok kopás- és kopásálló anyagokkal való összekapcsolására, "dual-durometer"

Előfordulhat, hogy egyes borítások nem minden országban rendelhető – kérjük, érdeklődjön a Habasit cég ügyfélszolgálatánál.

V-vezetők és hosszanti profilok

Igény esetén V-vezetők és más hosszanti profilok is kialakíthatók a HabaSYNC® bordásszíjakon, mely kialakítások segítik a pontosabb futási-, szállítási- és termék-elhelyezési teljesítményt. A cég a szabványos és egyedi profilok teljes skáláját kínálja.

A V-vezetők rovátkolt és rovátkolás nélküli kivitelben is kaphatók!

Támaszok

Hegesztett támaszok

A támaszok (TPU-profilok) tetszőleges alakban, illetve elhelyezésben, nagyfrekvenciás hegesztéssel (HF), súrlódásos hegesztéssel, vagy infravörös hegesztéssel illeszthetők a bordásszík szállító-oldalára. A támaszok különösen fontosak a csomagoló- és élelmiszeripari alkalmazásokban.

A szabványos TPU anyagok mellett különböző keménységű- (durometer), élelmiszeripari jóváhagyással rendelkező- és speciális tulajdonságú TPU is kapható. Akár a profilokat ugyanabból az anyagból készült támasztékokkal (zsalukkal) lehet megerősíteni, és a rögzítéshez perforációval is kérhető. Ha egyedi profilformákra van szüksége, ezeket is le lehet gyártani.

Támaszok – műfog tartozékok

Műfog tartozékok

A Habasit cég műfog-rendszere lehetővé teszi olyan profilok rögzítését, amelyek méretük és/vagy anyagi jellemzőik miatt nem hegeszthetők a poliuretán szíjakra, vagy amikor robusztusabb támaszték rögzítésére van szükség. A műfogak rendszere nagy szilárdságú, ám levehető profilcsatlakozást képez.

A mechanikus rögzítés ezen formájánál a profilt csavarokkal rögzítik egy műfoghoz, amiket az egyes fogak megmunkálása után illesztnek a fogakba. Ez biztosítja, hogy a terhelés a fog teljes szélességében eloszoljon, és erősen rögzüljön a szíjhoz.

A Habasit cég profilok rögzítéséhez készített egyedi fog-kialakítása robusztusabb konstrukció, mint a legtöbb hasonló iparági lehetőség, így kínálva nagyobb tervezési rugalmasságot és jobb tartósságot. Minden – nyíltvégű, széles, varratmentes vagy öntött – szíjtípussal használható. A fogak rozsdamentes acélszerkezetüknek köszönhetően megfelelnek az FDA/EU élelmiszeripari feladatokhoz is.

A rendszer elérhető teljesen fém- vagy beágyazott fogazású kivitelben is. A teljesen fém változat a teljes szíjfogazást helyettesíti. A beágyazott fog megakadályozza a közvetlen érintkezést a fém és a szíjtárcsa fémje között, így a futás egyenletesebbé válik, és megakadályozza a szíjtárcsa fokozott kopását.

Előnyök

- gazdaságos: az elhasználódott fogaskerekek könnyen és kis költséggel cserélhetők
- rugalmas: lehetővé teszi, hogy az ügyfelek szükség szerint kicseréljék a csatlakoztatott támaszokat
- élelmiszeripari-, gyógyszeripari- és nedves környezeti körülmények közötti feladatokhoz is – rozsdamentes acélból
- a mechanikusan rögzített támaszték lényegesen nagyobb erőt képes átvinni, mint a hegesztett profilok

A HabaSYNC® fogak rögzítési rendszere tökéletes megoldás a precíz tartozékok és támasztékok elhelyezéséhez. Elérhetők a következő fogprofilokhoz: AT10, AT20, T10, T20, H, XH, 8M, 14M.

Egyedi gyártás

A HabaSYNC® bordásszíjak igény szerinti módosításaival növelheti a szállító- és lineáris pozicionáló feladatok teljesítményét. A borítások széles választékán, valamint az egyedi profilok rögzítésén felül a cég a bordásszíjak átfogó termékpalettáját kínálja egyedi rendszerkialakításokhoz. A marás, a csiszolás és a perforáció számtalan lehetőséget biztosít a teljes HabaSYNC® portfólióban, hogy az Ön elvárásaihoz tökéletes terméket kapjon.

A szállító-oldal marása

A szíj szállító-oldalán keresztirányban (oldalirányban) mart hornyok jobb rugalmasságot eredményeznek, így biztonságosabb termékelhelyezést és jobb pozicionálást nyújtanak. A hosszanti irányban mart hornyok a szalag vezetésére, illetve a termék szedéséhez, válogatásához vagy más feldolgozási műveletéhez használhatók.

Marási zsebek

A zsebeket többnyire a termékek szalagon előre meghatározott elhelyezésére használják, vagy a következőkkel kapcsolatban perforációkkal a vákuumtechnológiai alkalmazásokhoz, ahol optimalizált szívóképességre van szükség.

A szállító-oldal csiszolása

A legtöbb HabaSYNC® szíj szállító-oldalát fel lehet csiszolni, hogy jobb vastagságtűrése legyen, illetve a szállításnál nagyobb súrlódással pontosabb pozicionálás érhető el.

A szíj éleinek csiszolása

A szíj élei csiszolhatók a szűkebb szíjszélesség-tűrések betartása érdekében, ami különösen fontos lehet a síneken való vezetésnél.

Egyedi gyártás

Fog eltávolítás

Igény esetén egyetlen fog-, vagy akár fogcsoportok is eltávolíthatók.

Hosszanti horony a fogazás oldalán

A hosszirányú horonnyal ellátott fogazású HabaSYNC® szíjak szíjvezetésre, hegesztett vezetőprofilok befogadására, valamint perforációval kombinálva vákuumtechnológiához is használhatók.

Perforált szíjak

A perforált HabaSYNC® szíjak többek között vákuumszállító technológiában használhatók. Különböző lyukformák állnak rendelkezésre.

Keresztirányú hornyolás

A borításokban lévő keresztirányú hornyok (oldalirányú lamellák) javítják a szíj rugalmasságát és növelik a szíj élettartamát.

Vízugaras vágás

A vízugaras vágási technológia nagyon pontos kivágási formákat és kialakításokat kínál, beleértve a speciális ujjformákat a nyitott végű csatlakozásokhoz. A technológia pontos vágóélekkel, nagy vágási pontossággal és nagyon alacsony hőfejlődéssel rendelkezik.

HabaSYNC® kétoldalas szíjak

A kétoldalas bordásszíjak minden olyan feladathoz használhatók, ahol a szíj mindkét oldalán pozitív hajtásátvitelre vagy szinkronizálásra van szükség. A kétoldalas HabaSYNC® nyíltvégű és varratmentes bordásszíjak standard változata kopásálló poliuretánból és nagy szilárdságú zsinóryanagból készült kompozit szerkezet. Mindkét fogazott oldal teljes mértékben terhelhető.

Duplaoldalú szíjtípusok, acélzsinórral

Az alábbi duplaoldalú szíjak sztenderd elérhetőek

	Gyártási dimenziók (mm)	
	Max. tekereshossz	Max szíjszélesség
DIN 7721 szerint gyártva, fognyi fokozókkal DT5 – DT5 poliamid anyaggal a fogazott oldalon DAT5 – DAT5 poliamid anyaggal a fogazott oldalon DT10 – DT10 poliamid anyaggal a fogazott oldalon DAT10 – DAT10 poliamid anyaggal a fogazott oldalon DT20 – DT20 poliamid anyaggal a fogazott oldalon DAT20 – DAT20 poliamid anyaggal a fogazott oldalon	38000	150
ISO 13050 szerint gyártva, fognyi fokozókkal D5M D8M D14M	38000	150

Minden más osztást és különböző marási formát megrendelésre kell gyártani és legyártani.

Tárcsák és szorítólemezek

A szíjtárcsák széles választékát kínálja cégünk, mindenféle alkalmazáshoz, szinte mindenféle meghajtáshoz – beleértve a speciális funkciójú és minőségi követelményeknek megfelelő egyedi szíjtárcsákat is.

A szíjtárcsa minősége alapvető fontosságú a hatékony működéshez, a zavartalan futáshoz és a hosszú élettartamhoz. A lehető legjobb erőátvitelt úgy érhető el, ha a HabaSYNC® szíjakat a saját gyártású tárcsáinkkal kombinálja.

A Habasit cég tárcsa kínálata három csoportra bontható:

- az alap tárcsáknak alap kialakításuk és anyaguk van, és magfurattal vannak előkészítve
- a módosított tárcsáknak alap kialakítása és anyaga van – a Habasit cég készíti el és módosítja őket, hogy a vevő specifikációjának megfelelő tengely előkészítése legyen
- az egyedi tárcsák a megrendelő specifikációja szerint készülnek

A legmodernebb gyártási technológia lehetővé teszi, hogy széleskörű feldolgozási lehetőségeket és különleges formákat kínáljunk Önnek. Nulla holtjátékkal vagy egyéb különleges követelményekkel rendelkező szíjtárcsák is rendelkezésére állnak.

Anyagok

Cégünk kizárólag RoHS-konform anyagok felhasználásával készülnek a 2002/95/EC irányelvvel összhangban.

Különböző anyagokat kínálunk, a különböző tárcsa felhasználási területekhez.

- **Kiváló minőségű alumíniumból készült alap tárcsák**
Nagy igénybevételnek és rezgésnek kitett alkatrészekhez használják, nagyon jó korrózióállóságot biztosítanak.
- **Acélból és rozsdamentes acélból készült speciális tárcsák**
Alacsony és magas terhelésekhez készültek, jó korrózióállósággal, különösen az élelmiszeriparban használhatóak
- **Műanyagból készült speciális tárcsák**
Alacsony és közepes terhelésekhez készültek, jó vegyszerállósággal, különösen az élelmiszeriparban.

Felületkezelések

Igény szerint a következő felületkezeléseket kínáljuk:

- **Alumínium esetében:** eloxálás, kemény eloxálás vagy kemény bevonat
- **Acélhoz:** cinkbevonat, polírozás, kémiai nikkelezés
- **Rozsdamentes acél esetében:** elektrokémiai maratás és polírozás

Rögzítőlemezek

A rögzítőlemezek a HabaSYNC® szíjvégek összekötésére szolgálnak a lineáris pozicionálás és a függőleges emelés során, ahol a szíj kétirányú mozgást végez a szíjtárcsák között vízszintes vagy függőleges síkban. A szorítólapok minden osztásban rendelhetők.

HabiPLAST támogatási útmutató

A HabiPLAST kínálat

A HabiPLAST termékpalettában ultranagy-molekulasúlyú polietilénből (UHMW PE) készült megmunkált profilokat talál, melyeket a szállító- és lineáris mozgások során a HabaSYNC® bordásszíjakhoz használhat csúszó alátámasztásként.

A TPU anyag jó súrlódást és kopásállóságot biztosít. Ez tovább fokozható, ha támasztóvezetőket használnak, javítva a szállítószalag teljesítményét és csökkentve az energiafelhasználást.

A HabiPLAST vezetők támogatják a terhelést és megakadályozzák a szíj elhajlását. Oldalirányú erők esetén a peremvezetők megakadályozzák a szalag elvándorlását.

A HabiPLAST vezetők csökkentik a súrlódási együtthatót (COF) a HabaSYNC® szíjak fogai és a szállító felület között. Ezek a vezetők önkenésűek, és úgy tervezték őket, hogy alacsony zajszintet eredményezzenek.

Az anyag jó kémiai és korrózióállóságot is biztosít.

A HabiPLAST vezetők kaphatók megemelt éllel vagy élék nélkül, sima tartófelülettel vagy a HabiPLAST felületbe megmunkált nyomkövető vezetőkkel a G6, G10 és G13 vezetőkhoz.

A HabiPLAST elérhető az alap HabaSYNC® szíjszélességekhez, és fémbetétekkel vagy betétek nélkül is szállítható.

Szerszámok - BTM-1 feszültségmérő

A szíjhajtások szervizciklusa/élettartama több szemponttól függ.

A két legfontosabb tényező:

- a szíj helyes kiválasztása és méretezése
- a szíj megfelelő felszerelése és feszítése

A helyes méretezéshez vegye igénybe a **Habasis SeleCalc** programot. A helyes beszerelés érdekében pedig használja a Habasis szíjfeszesség-mérőt, a BTM-1-et. Néhány lépéssel pontosan meghatározhatja a tényleges szíjfeszességet, és szükség esetén be is állíthatja.

A Mi tudásunk az Öné

- a Habasis jól bevált minőségével tervezve
- integrált adatbázis az összes Habasis erőátviteli- és bordásszíjjal
- a felhasználó által meghatározott szíjtípusokkal
- testreszabott méréssel:
 - szíjszál frekvencia [Hz]
 - Szíjfeszültség [N]
 - Forgási sebesség [rpm]
- világos és jól látható világítás
- ütésálló tok
- robusztus szonda öntött dugóval
- felhasználóbarát kezelőrendszer
- háttérvilágítás
- érzékelő kalibrálás ellenőrzéskor
- kiváló ár-érték arány

A térköz alapformájának vázlatai

T5

A DIN 7721 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

AT5

Az alapforma vázlata

T10

A DIN 7721 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

AT10

Az alapforma vázlata

T20

A DIN 7721 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

AT20

Az alapforma vázlata

A térköz alapformájának vázlatai

XL

Az ISO 5296 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

5M (HTD)

Az alapforma vázlata

L

Az ISO 5296 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

8M (HTD)

Az ISO 13050 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

H

Az ISO 5296 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

14M (HTD)

Az ISO 13050 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

XH

Az ISO 5296 szabványnak megfelelő alapforma vázlata

RPP8

Az alapforma vázlata

HabaSYNC® nyíltvégű szíjak

Kód	Anyag	Keménység	Tulajdonság	Szín	Hőmérséklet tartomány	Zsinór-használat
01	Poliészter-uretán	92 Shore A	Nagy kopásállóság	fehér	-20 – 80 °C (-4 – 176 °F)	S=acél A=aramid P=performance I=rozsdamentes acél
03	Poliészter-uretán	88 Shore A	Jó kopásállóság	zöld	-20 – 70 °C (-4 – 150 °F)	A=aramid
04	Polikarbonát-uretán	92 Shore A	Jó mikrobiológiai ellenállás	fehér	-20 – 80 °C (-4 – 176 °F)	A=aramid
05	Poliéter-uretán	90 Shore A	Jó hidrolízis jellemzők, FDA/EU	kobaltkék	-30 – 80 °C (-22 – 176 °F)	A=aramid I=rozsdamentes acél
06	Poliészter-uretán	92 Shore A	Nagy kopásállóság	fekete	-20 – 80 °C (-4 – 176 °F)	S=acél A=aramid
09	Polikarbonát-uretán	92 Shore A	Jó mikrobiológiai ellenállás	fekete	-20 – 80 °C (-4 – 176 °F)	A=aramid
22	Poliészter-uretán	90 Shore A	FDA/EU	átlátszó	-20 – 70 °C (-4 – 150 °F)	S=acél A=aramid I=rozsdamentes acél

Súrlódási együttható (COF) a fogazott-oldalon – szárazon

TPU kontra acél	0,5 – 0,7
poliamid kontra acél	0,2 – 0,4
TPU kontra UHMW (PE)	0,3 – 0,5
poliamid kontra UHMW (PE)	0,1 – 0,3

Minimum tárcsaméret

A HabaSYNC® szíjakkal kapcsolatos legfrissebb hírekért és további információkért látogasson el a www.HabaSYNC.com weboldalra.

Minden HabaSYNC® fogazott szíj, a fogazati és/vagy a szállító oldalán poliamid-szövettel is kapható.

HabaSYNC® nyíltvégű szíjak

Metrikus fogkiosztás

szíj típusa	szíj szélessége (mm)	megengedett feszítőerő nyíltvégű szíj esetében (N)		megengedett feszítőerő kapcsolt szíj esetében (N)		feszítőerő (N)		feszítőerő 1%-os nyúláshoz (N)		minimum tárcsaméret*						szíj tömege (kg/m)	
		acél	aramid	acél	aramid	acél	aramid	acél	aramid	nA	∅ dp (nA)	∅ A	nB	∅ dp (nB)	∅ B	steel	aramid
										[fogak]	[mm]	[mm]	[fogak]	[mm]	[mm]		
Metrikus fogkiosztás - trapézalakú - T típus																	
TT5	10		600		300		3200		1000	15	24	30	12	19	30		0,03
T5	25	840	840	420	420	3500	6500	2100	1400	15	24	30	12	19	30	0,06	0,05
T10	25	2200	2000	1100	1000	9240	15400	5500	3333	20	64	60	12	38	60	0,12	0,1
T20	25	3500	3500	1750	1750	15200	26600	8750	5833	25	160	120	15	96	120	0,19	0,16
Metrikus fogkiosztás - trapézalakú - AT típus																	
AT5	25	1750	1750	875	875	7410	12100	4375	2833	25	40	60	15	24	25	0,09	0,08
AT5P	25	2200				8800		5500		25	40	60	25	40	40	0,09	
AT10	25	3500	3500	1750	1750	15200	26600	8750	5833	25	80	120	15	48	50	0,15	0,11
AT10P	25	5000				24220		12500		25	80	180	18	57	120	0,17	
AT20	25	5000		2500		24220		12500		25	160	180	18	115	120	0,24	
AT20P	25	9167				33000		22920		25	160	250	18	115	160	0,3	
ATM10	25	2600		1300		11600		6500		25	80	120	15	48	50	0,13	
ATM20	25	3500		1750		16000		8750		25	160	180	18	115	120	0,22	
Metrikus fogkiosztás - íves - HTD típus																	
5M	25	1750	3500	875	1750	7410	10000	4375	5835	16	26	60	16	26	25	0,09	0,11
8M	25	3500		1750		15200		8750		18	46	100	18	46	50	0,16	
14M	25	5000		2500		24220		12500		25	112	180	25	112	115	0,28	
RPP8	25	3500		1750		15200		8750		18	46	100	18	46	50	0,16	

szíj típusa	szíj szélessége	megengedett feszítőerő nyíltvégű szíj esetében		megengedett feszítőerő kapcsolt szíj esetében		feszítőerő		feszítőerő 1%-os nyúláshoz		minimum tárcsaméret*						szíj tömege (kg/m)	
		acél	aramid	acél	aramid	acél	aramid	acél	aramid	nA	∅ dp (nA)	∅ A	nB	∅ dp (nB)	∅ B	acél	aramid
										fogak	mm	mm	fogak	mm			
		mm	N	N	N	N	N	fogak	mm	mm	fogak	mm					
inch	lbf	lbf	lbf	lbf	lbf	inch	inch	inch									
angolszász fogkiosztás - trapéz alak																	
XL	25	840	840	420	420	3444	6394	2100	1400	15	24	30	12	20	30	0,06	0,05
	1.00	188	188	84	84	774	1437	472	315		0.945	1.18		0.787	1.18		
L	25	1700	1700	850	850	7293	11874	4250	2833	20	61	60	15	46	60	0,10	0,08
	1.00	382	382	191	191	1693	2669	955	637		2.40	2.36		1.81	2.36		
H	25	2200	2200	1100	1100	9096	15158	5500	3333	20	80	80	14	57	60	0,12	0,10
	1.00	495	495	247	247	2045	3408	1236	749		3.15	3.15		2.24	2.36		
XH	25	3500	3500	1750	1750	14961	26700	8750	5833	20	141	180	18	127	150	0,28	0,24
	1.00	786	786	393	393	3363	6002	1967	1311		5.55	7.09		5.00	5.91		

*Minden adat hozzávetőleges érték a normális éghajlati viszonyok mellett: 23°C/73°F, 50% relatív páratartalom (DIN 50005 / ISO 554)

HabaSYNC® széles szíjak

szíj típus	szíj szélesség (mm)	megengedett feszítőerő nyitott végű szíj esetében [N]	megengedett feszítőerő csatlakoztatott szíj esetében [N]	feszítőerő [N]	feszítőerő 1%-os nyúláshoz	minimum tárcsaméret*						szíj tömege (kg/m)
						nA	∅ dp (nA)	∅ A	nB	∅ dp (nB)	∅ B	
						[fogak]	[mm]	[mm]	[fogak]	[mm]	[mm]	
WT10A04UU1X600	609	13100	6550	97440	21900	20	64	60	15	48	60	2.14
WT10A04PU1X600	609	13100	6550	97440	21900	20	64	60	15	48	60	2.17
WT10A04PP1X600	609	13100	6550	97440	21900	20	64	60	15	48	60	2.20
WT10A22UU1X600	609	11800	5900	99200	19800	20	64	60	15	48	60	2.14
WT10A22PU1X600	609	11800	5900	99200	19800	20	64	60	15	48	60	2.17
WT10A22PP1X600	609	11800	5900	99200	19800	20	64	60	15	48	60	2.20
WT10A05UU1X600	609	12900	6450	86300	21700	20	64	60	15	48	60	2.14
WHA04UU1X600	609	13140	6570	91380	21900	20	81	60	15	61	60	2.14
WHA04PU1X600	609	13140	6580	91380	21900	20	81	60	15	61	60	2.17
WHA04PP1X600	609	13140	6570	91380	21900	20	81	60	15	61	60	2.20
WHA05UU1X600	609	13480	6740	106000	22400	20	81	60	15	61	60	2.14
WHA22UU1X600	609	11800	5900	97800	19700	20	81	60	15	61	60	2.14
WHA22PU1X600	609	11800	5900	97800	19700	20	81	60	15	61	60	2.17
WHA22PP1X600	609	11800	5900	97800	19700	20	81	60	15	61	60	2.20
WT10A09UU1X600	609	13300	6650	97440	22200	20	64	60	15	45	60	2.14
WHY09UU1X600	609	13300	6650	105500	22200	20	64	60	15	48	60	2.14

*Minden adat hozzávetőleges érték a normális éghajlati viszonyok mellett: 23°C/73°F, 50% relatív páratartalom (DIN 50005 / ISO 554)

HabaSYNC® flex végtelen szíjak

fogköz	fog-oldalborítás			zsinór				
	borítás nélkül	zöld poliamid anyag	fekete poliamid antisztatikus anyag	acél	aramid	rozsdamentes acél	erősen rugalmas	teljesítmény
T5	o	o	o	o	o	o	o	x
T10	o	o	o	o	o	o	o	x
T20	o	o	o	o	o	o	o	o
AT5	o	o	o	o	o	o	o	x
AT10	o	o	o	o	o	o	o	o
AT20	o	o	o	o	x	o	x	o
5M (HTD)	o	o	o	o	o	o	o	x
8M (HTD)	o	o	o	o	o	o	o	o
14M (HTD)	o	o	o	o	x	o	x	x
RPP8	o	o	o	o	o	o	o	o
XH	o	o	o	o	o	o	o	o
H	o	o	o	o	o	o	o	x
L	o	o	o	o	o	o	o	x
XL	o	o	o	o	o	o	o	x

o – elérhető

x - pillanatnyilag nem érhető el

Anyagok elérhetősége

A fenti fogközök különböző anyagokból állíthatók elő, beleértve a következőket:

kód	anyag	keménység	tulajdonságok	szín	hőmérsékleti tartomány
01	poliészter-uretán	92 Shore A	magas kopásállóság	fehér	-20 - 80°C (-4 - 176 °F)
05	poliészter-uretán	90 Shore A	jó hidrolízis tulajdonság FDA/EU	kobaltkék	-30 - 80°C (-22 - 176 °F)
06	poliészter-uretán	92 Shore A	magas kopásállóság	fekete	-20 - 80°C (-4 - 176 °F)
22	poliészter-uretán	90 Shore A	FDA/EU	átlátszó	-20 - 70°C (-4 - 150 °F)

Hasíték konfiguráció

Igény esetén a hasítékok testre szabhatók. Kérdés esetén forduljon a Habasit képviselőjéhez.

Borítások – elasztomer anyagok

borítás	Correx	CT	EAT	EPDM-Rubber 70	HAB
anyag	természetes gumi	NBR	NBR	EPDM	NBR
felületi struktúra	sima	durva szövet	durva szövet	matt	sima
kopásállóság	+	+++	++	+++	+++
súrlódás	+++	+++	+++	++	+++
kioldási tulajdonságok	++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	+++	++	++	+++
vágásállóság	+++	+++	+++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	++	+++	+++	++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	igen	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	igen	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	igen	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	nem	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	nem	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	++	++	++	++	+++
szín	bézs	szürke	fekete	fekete	zöld
durométer (Shore keménység)	40 A	60 A	77 A	70 A	75 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	15 - 70	0 - 60	-40 - 120	-40 - 120	0 - 100
hőmérsékleti tartomány [°F]	5 - 158	32 - 140	-40 - 248	-40 - 248	32 - 212
borítás vastagság [mm]	4.0 - 10.0	0.9	1.1	2.0, 3.0	0.8
minimális tárcsaátmérő [mm]*	20	40	40	50, 75	40

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – elasztomer anyagok

borítás	HAG	SAG	HAL	HAR	HAT
anyag	NBR	EPDM	EPDM	NBR	NBR
felületi struktúra	tapadó	tapadó	hosszanti barázda	durva szövet	durva szövet
kopásállóság	+++	+++	++	+++	+++
súrlódás	+++	+++	+++	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	++	++	++	+++
vágásállóság	++	++	++	++	+++
összenyomhatóság	++	++	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	-	-	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	igen	igen	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	nem	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	+	+	++	++	++
szín	zöld	antracit	zöld	zöld	zöld
durométer (Shore keménység)	55 A	69 A	50 A	70 A	60 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	0 - 100	-30 - 70	-30 - 100	-20 - 100	0 - 100
hőmérsékleti tartomány [°F]	32 - 212	-22 - 158	-22 - 212	-4 - 212	32 - 212
borítás vastagság [mm]	4.7	4.2	1.2	0.8	1.25
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50	50	40	40	40

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – elasztomer anyagok

borítás	HAT-W	Linaplus	Linatex HM	Linatrilite	Linard 60
anyag	NBR	természetes gumi	természetes gumi	NBR	természetes gumi
felületi struktúra	durva szövet	sima	sima	sima	sima
kopásállóság	+++	++	+++	+++	+++
súrlódás	+++	+++	+++	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	++	++	++	++
elhasználódás	+++	++	+++	++	+++
vágásállóság	+++	++	+++	++	+++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	-	-	++	-
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	igen
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	nem	nem	igen	nem
élelmiszeripar	nem	FDA/EU	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	++	++	++	++	++
szín	világos zöld	fehér	piros	narancs	piros
durométer (Shore keménység)	60 A	38 A	38 A	55 A	60 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	0 - 100	-40 - 70	-40 - 70	+20 - 110	-40 - 75
hőmérsékleti tartomány [°F]	32 - 212	-40 - 158	-40 - 158	-4 - 230	-40 - 167
borítás vastagság [mm]	1.0, 2.0, 3.0, 4.0	2.0 - 5.0	2.0 - 12.0	3.0 - 6.0	3.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	25, 50, 75, 100	20	20	25	84

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – elasztomer anyagok

borítás	RP400	SAR	TCF-L
anyag	természetes gumi	EPDM	NBR
felületi struktúra	sima	durva szövet	hosszanti bordázás
kopásállóság	+++	++	+++
súrlódás	+++	+++	+++
kioldási tulajdonságok	++	++	+++
elhasználódás	+++	++	+++
vágásállóság	++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	-	+++
ózon- és UV-állóság	nem	igen	nem
antimikrobás	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	nem
élelmiszeripar	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	++	++	++
szín	sárga	antracit	fekete
durométer (Shore keménység)	39 A	69 A	85 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-10 - 80	-30 - 70	-20 - 70
hőmérsékleti tartomány [°F]	14 - 176	-22 - 158	-4 - 158
borítás vastagság [mm]	2.0, 3.0	0.7	1.2
minimális tárcsaátmérő [mm]*	40, 60	40	40

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – PVC anyagok

borítás	FAB-CV	NAB-AV	NAB-DV	NAB-SBV	NAB-WV
anyag	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
felületi struktúra	matt	sima	sima	sima	sima
kopásállóság	++	++	++	++	++
súrlódás	++	++	++	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	++	+++
elhasználódás	++	++	++	++	++
vágásállóság	+	+	+	+	+
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	++	++	++	+++
ózon- és UV-állóság	igen	igen	igen	igen	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	nem	igen	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	FDA	nem	nem	nem	FDA/EU
tisztántarthatóság	+++	+++	+++	+++	+++
szín	kobaltkék	antracit	sötét zöld	fekete	fehér
durométer (Shore keménység)	86 A	45 A	45 A	67 A	45 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-10 - 80	-10 - 60	-10 - 60	0 - 70	-10 - 70
hőmérsékleti tartomány [°F]	14 - 176	14 - 176	14 - 140	32 - 158	14 - 158
borítás vastagság [mm]	0.4	1.7	1.2, 2.0	1.2	0.4
minimális tárcsaátmérő [mm]*	40	50	40	40	40-60

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – PVC anyagok

borítás	NAG-G	NAG-CV	NAJ-SBV	NAQ-BV	NAS-DV
anyag	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
felületi struktúra	tapadós struktúra	tapadós struktúra	tapadós struktúra	kosárlabda-hullám	fűrészfogazású-profil
kopásállóság	++	++	++	++	++
súrlódás	+++	+++	+++	++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	++	++	++	++
vágásállóság	+	+	+	+	+
összenyomhatóság	++	++	++	+	++
olaj- és zsírállóság	++	++	++	++	++
ózon- és UV-állóság	igen	igen	igen	igen	igen
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	igen	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	FDA/EU	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	+	+	+	++	+
szín	sötét zöld	kobaltkék	fekete	fekete	sötét zöld
durométer (Shore keménység)	45 A	45 A	45 A	45 A	45 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-10 - 70	-10 - 70	0 - 70	-10 - 70	-10 - 70
hőmérsékleti tartomány [°F]	14 - 158	14 - 158	32 - 158	14 - 158	14 - 158
borítás vastagság [mm]	3.8	4.5	3.2	1.1	6.5
minimális tárcsaátmérő [mm]*	80	90	90	40	50

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – PVC anyagok

borítás	PVC fólia	SAO	SNB	WAG-G	ST-PVC-W
anyag	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
felületi struktúra	sima	kosárlabda-hullám	csiszolt	minitapadás	sík
kopásállóság	++	++	++	++	++
súrlódás	++	++	+	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	++	++	++	++
vágásállóság	+	+	+	+	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	-	++	++	++	+
ózon- és UV-állóság	nem	igen	igen	igen	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	igen	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	nem
élelmiszeripar	nem	nem	nem	nem	igen
tisztántarthatóság	+++	++	+++	++	++
szín	átlátszó	antracit	antracit	sötét zöld	fehér
durométer (Shore keménység)	70 A	72 A	80 A	50 A	65 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	0 - 60	-10 - 60	-5 - 70	-10 - 60	-10 - 60
hőmérsékleti tartomány [°F]	32 - 140	14 - 140	23 - 158	14 - 140	14 - 140
borítás vastagság [mm]	2.0	0.5	0.6	1.6	3.2
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50	40	40	40	50

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	ENI	FAB	FAC-C	FAC-W	FAF
anyag	TPU	TPU	TPU	TPU	TPU
felületi struktúra	finom szövet	sima	kúpos tetejű	kúpos tetejű	halszálkás
kopásállóság	+++	++	++	++	++
súrlódás	+	+++	+++	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	+++	+++	+++	+++	+++
vágásállóság	+++	++	++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++	+++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	igen	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	igen	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	++	++	++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	FDA/EU	FDA/EU	FDA/EU	FDA/EU
tisztántarthatóság	++	+++	++	++	++
szín	fekete	fehér	kobaltkék	fehér	fehér
durométer (Shore keménység)	92 A	85 A	85 A	85 A	85 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-30 - 80	-30 - 80	0 - 100	0 - 100	-30 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	-22 - 176	-22 - 176	32 - 212	32 - 212	-22 - 176
borítás vastagság [mm]	1.0	0.8	2.3	2.3	3.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	60	50	50	50	75

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	FAS-C	FAS	FAW	FAW-C	FMB-C
anyag	TPU	TPU	TPU	TPU	TPU
felületi struktúra	fűrészfogazású-profil	fűrészfogazású-profil	ostya	ostya	selymes felület
kopásállóság	++	++	++	+	++
súrlódás	+++	+++	+++	+++	++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	+++	+++	+++	+++	+++
vágásállóság	++	++	++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++	+++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	++	++	++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	FDA/EU	FDA/EU	FDA/EU	FDA	FDA/EU
tisztántarthatóság	++	++	++	++	+++
szín	kobaltkék	fehér	fehér	kobaltkék	kobaltkék
durométer (Shore keménység)	85 A	85 A	85 A	85 A	85 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-30 - 80	-30 - 80	-30 - 80	-30 - 80	-30 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	-22 - 176	-22 - 176	-22 - 176	-22 - 176	-22 - 176
borítás vastagság [mm]	0.7	1.6	0.6	0.6	0.4
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50	100	50	50	50

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	FNB	FNQ-C	HNB	FSB-C	N5 kúpos csonkok
anyag	TPU	TPU	TPU	TPU	TPU
felületi struktúra	sima	négyzetes	sima	selymes felület	kúpos tetejű
kopásállóság	++	++	++	++	+++
súrlódás	+	+	+	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	++	++	+++
elhasználódás	+++	+++	+++	+++	+++
vágásállóság	+++	+++	+++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++	+++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	igen	nem	nem	igen
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	++	++	++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	FDA/EU	FDA/EU	FDA/EU	nem	FDA
tisztántarthatóság	+++	++	+++	+++	++
szín	fehér	kobaltkék	zöld	kék	kék
durométer (Shore keménység)	93 A	93 A	90 A	70 A	85 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-15 - 80	-30 - 80	-15 - 80	-30 - 80	-15 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	5 - 176	-22 - 176	5 - 176	-22 - 176	5 - 176
borítás vastagság [mm]	0.8	0.5	0.7	1.5	4.2
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50	50	40	60	90

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	POF-140/2.6LT72	POF-B85TS	PU fólia 70	PU fólia 85	PU szupertapadós kék
anyag	TPU	TPU	TPU	TPU	TPU
felületi struktúra	hosszanti bordázás	finom szövet	sima	sima	tapadós
kopásállóság	++	++	++	++	++
súrlódás	++	++	++	++	+++
kioldási tulajdonságok	++	+++	+++	+++	++
elhasználódás	++	++	++	++	++
vágásállóság	++	++	++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	++
olaj- és zsírállóság	+++	++	++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	+	+	+	+	+
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	igen	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	++	++	++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	FDA/EU	nem	FDA	nem	FDA/EU
tisztántarthatóság	++	++	+++	+++	+
szín	átlátszó	fekete	átlátszó	átlátszó	kék
durométer (Shore keménység)	72 A	85 A	70 A	85 A	92 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-10 - 80	-30 - 90	-30 - 80	-30 - 80	-20 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	14 - 176	-22 - 195	-22 - 176	-22 - 176	-4 - 176
borítás vastagság [mm]	2.6	1.2	6.0	2.0	3.8
minimális tárcsaátmérő [mm]*	75	30	150	60	80

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	PU D44	PQF-XC85	PQF-B60LG	PQF-N92	PQF-R55
anyag	TPU	TPU	TPU	TPU	TPU
felületi struktúra	sima	sima	hosszanti bordázás	sima	sima
kopásállóság	+++	++	++	+++	++
súrlódás	++	++	+++	+	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	+++	+++	++	+++	++
vágásállóság	+++	++	++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++	+++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	++	++	++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	FDA	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	+++	+++	++	+++	+++
szín	barna	kobaltkék	fekete	fehér	piros
durométer (Shore keménység)	80 A	85 A	60 A	92 A	55 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-10 - 60	-30 - 80	-10 - 60	-30 - 80	-30 - 60
hőmérsékleti tartomány [°F]	14 - 140	-22 - 176	14 - 140	-22 - 176	-22 - 176
borítás vastagság [mm]	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0	1.3, 2.0	2.5	2.0, 4.0	2.0, 3.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	30, 60, 90, 120, 150	50, 60	75	60, 120	50, 75

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	PQF-T60	PQF-W85	PQF-Y85HR	PU-SP
anyag	TPU	TPU	TPU	TPU
felületi struktúra	sima	sima	fényes	tűskés
kopásállóság	++	++	++	+++
súrlódás	+++	++	++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	++	++	+++
vágásállóság	++	++	++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	igen	nem
elektromosvezető	nem	nem	igen	nem
hidrolízis-állóság	++	++	++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	FDA	nem	FDA
tisztántarthatóság	+++	+++	+++	++
szín	átlátszó	fehér	sárga	kék
durométer (Shore keménység)	60 A	85 A	85 A	86 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-30 - 80	-30 - 80	-10 - 160	-20 - 100
hőmérsékleti tartomány [°F]	-22 - 176	-22 - 176	14 - 320	-4 - 212
borítás vastagság [mm]	2.0, 3.0	1.3, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0	2.0	2.2
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50, 75	40, 60, 90, 120, 150	60	50

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – Poliuretán anyagok

borítás	T-NPW	WAL-C
anyag	TPU	TPU
felületi struktúra	dörzs	hosszanti bordázás
kopásállóság	++	++
súrlódás	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++
elhasználódás	++	++
vágásállóság	++	++
összenyomhatóság	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem
antimikrobás	nem	nem
antisztatikus	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	++
tűzállóság	nem	nem
üvegesedés	igen	igen
élelmiszeripar	FDA/EU	FDA/EU
tisztántarthatóság	++	+
szín	fehér	kobaltkék
durométer (Shore keménység)	80 A	80 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-20 - 60	-30 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	-4 - 140	-22 - 176
borítás vastagság [mm]	1.6	1.6
minimális tárcsaátmérő [mm]*	40	50

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – PET / gyapjú

borítás	FNI	G-NB	G-NBW	PES szövet
anyag	PET	PET	PET	PET
felületi struktúra	integrált szövet	szövet	szövet	szövet
kopásállóság	+++	+++	++	++
súrlódás	+	+	+	+
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	+++	+++	++	++
vágásállóság	++	+++	+++	++
összenyomhatóság	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+	+	+++	+
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	igen	igen	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	-	-	+++	-
tűzállóság	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	FDA/EU	nem	FDA	FDA/EU
tisztántarthatóság	+++	+	+	++
szín	világos szürke	fekete	fehér	világos szürke
durométer (Shore keménység)	90 A	80 A	80 A	N/A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-30 - 80	-10 - 80	-10 - 80	-30 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	-22 - 176	14 - 176	14 - 176	-22 - 176
borítás vastagság [mm]	0.8	1.2/2.25	0.75	0.8
minimális tárcsaátmérő [mm]*	160	160	40	30

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – PET / gyapjú

borítás	MAN	MNN	NNT-B
anyag	PET	PET	PET
felületi struktúra	szövet	szövés nélküli (gyapjú)	integrált szövet
kopásállóság	+++	+++	+++
súrlódás	++	+	+
kioldási tulajdonságok	+++	+++	+++
elhasználódás	+++	+++	+++
vágásállóság	+++	+++	+++
összenyomhatóság	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+	+	+
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem
antimikrobás	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+	+	+
tűzállóság	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	+	+	++
szín	antracit	bézs	fekete
durométer (Shore keménység)	50 A	40 A	90 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-30 - 60	-20 - 60	0 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	-22 - 140	-4 - 140	32 - 176
borítás vastagság [mm]	0.8	0.5	1.3
minimális tárcsaátmérő [mm]*	25	40	40

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – habborítások

borítás	PU sárga	habosított gumi - sima	habosított gumi - durva	sylomer kék	sylomer barna
anyag	PU hab	természetes gumi	természetes gumi	PU hab	PU hab
felületi struktúra	sima	zárt-cellás	nyitott-cellás	zárt-cellás	zárt-cellás
kopásállóság	++	+	+	+	+
súrlódás	++	++	++	++	++
kioldási tulajdonságok	++	+++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	+	+	+	++
vágásállóság	++	+	+	+	+
összenyomhatóság	++	+++	+++	+++	+++
olaj- és zsírállóság	++	++	++	+++	+++
ózon- és UV-állóság	nem	nem	nem	igen	igen
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	+++	+++	+++	+++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	nem	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	++	+	+	+	+
szín	sárga	narancs	narancs	világos kék	barna
durométer (Shore keménység)	60 A	200 kg / m ³	200 kg / m ³	220 kg / m ³	400 kg / m ³
hőmérsékleti tartomány [°C]	-10 - 60	-20 - 65	-20 - 65	-30 - 70	-30 - 70
hőmérsékleti tartomány [°F]	14 - 140	-4 - 150	-4 - 150	-22 - 158	-22 - 158
borítás vastagság [mm]	2.0 - 8.0	10.0, 15.0, 20.0	10.0, 15.0, 20.0	5.0, 10.0, 12.0, 20.0	5.0 - 20.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50 - 200	100, 150, 200	100, 150, 200	75, 150, 180, 300	100 - 360

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – habborítások

borítás	sylomer sárga	sylomer zöld	syloodyne sárga	neoprém	cellás gumi +PA szövet kék
anyag	PU hab	PU hab	PU hab	koloprén gumi	koloprén gumi
felületi struktúra	zárt-cellás	zárt-cellás	zárt-cellás	sima zárt-cellás	szövet
kopásállóság	+	+	++	++	+++
súrlódás	++	++	++	+++	+
kioldási tulajdonságok	+++	+++	++	++	+++
elhasználódás	+	+	+	+	++
vágásállóság	+	+	+	+	++
összenyomhatóság	+++	+++	++	+++	+++
olaj- és zsírállóság	+++	+++	+++	-	+++
ózon- és UV-állóság	igen	igen	igen	nem	igen
antimikrobás	nem	nem	nem	nem	nem
antisztatikus	nem	nem	nem	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem	nem	nem	nem
hidrolízis-állóság	+++	+++	+++	+++	++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	nem	nem	nem	nem
tisztántarthatóság	+	+	++	++	+++
szín	sárga	világos zöld	sárga	fekete	kék
durométer (Shore keménység)	160 kg / m3	300 kg / m3	450 kg / m3	180 kg / m3	170 kg / m3
hőmérsékleti tartomány [°C]	-30 - 70	-30 - 70	-30 - 70	-40 - 80	-40 - 85
hőmérsékleti tartomány [°F]	-22 - 158	-22 - 158	-22 - 158	-40 - 176	-40 - 185
borítás vastagság [mm]	5.0, 10.0	2.0 - 20.0	12.0	2.0 - 20.0	3.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	75, 150	30 - 300	240	30 - 300	45

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – habborítások

borítás	cellás gumi +PA szövet fekete	cellás poliuretán
anyag	koloprén gumi	PU hab
felületi struktúra	szövet	zárt-cellás
kopásállóság	+++	++
súrlódás	+	++
kioldási tulajdonságok	+++	+++
elhasználódás	++	++
vágásállóság	++	++
összenyomhatóság	+++	+++
olaj- és zsírállóság	+++	+++
ózon- és UV-állóság	igen	igen
antimikrobás	nem	nem
antisztatikus	nem	nem
elektromosvezető	nem	nem
hidrolízis-állóság	++	++
tűzállóság	nem	nem
üvegesedés	igen	igen
élelmiszeripar	nem	nem
tisztántarthatóság	+++	+
szín	fekete	bézs
durométer (Shore keménység)	170 kg / m ³	350 kg / m ³
hőmérsékleti tartomány [°C]	-40 - 85	-30 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	-40 - 185	-22 - 158
borítás vastagság [mm]	8.0	1.0 - 25.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	120	20 - 500

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – speciális anyagok

borítás	krómozott hasított bőr	FNT	PA szövet vastag	teflon laminálás
anyag	krómozott bőr	poliészter pamut szövet	poliamid	teflon
felületi struktúra	bőr	szövet	sima	fényes
kopásállóság	+++	++	+++	+
súrlódás	+	+	-	-
kioldási tulajdonságok	++	+++	+++	+++
elhasználódás	++	++	+++	+
vágásállóság	+++	++	++	+
összenyomhatóság	+	+	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++	-	+++
ózon- és UV-állóság	+	-	-	-
antimikrobás	-	-	-	-
antisztatikus	-	-	-	-
elektromosvezető	-	-	-	-
hidrolízis-állóság	+	+	+	+++
tűzállóság	nem	nem	nem	nem
üvegesedés	igen	igen	igen	igen
élelmiszeripar	nem	FDA	nem	nem
tisztántarthatóság	+	+	+	+++
szín	szürke	fehér	zöld	fehér
durométer (Shore keménység)	N/A	N/A	N/A	N/A
hőmérsékleti tartomány [°C]	0 - 60	-30 - 80	-30 - 80	0 - 80
hőmérsékleti tartomány [°F]	32 - 140	-22 - 176	-22 - 176	32 - 176
borítás vastagság [mm]	2.0 - 3.0	0.8	0.75	0.25
minimális tárcsaátmérő [mm]*	50, 75	40	45	75

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Borítások – speciális anyagok

borítás	ACI-28SWF	szilikon kék
anyag	szilikon	szilikon
felületi struktúra	személyre szabható struktúra	fényes
kopásállóság	++	++
súrlódás	+++	+++
kioldási tulajdonságok	+++	+++
elhasználódás	+	+
vágásállóság	+	+
összenyomhatóság	+	+
olaj- és zsírállóság	+++	+++
ózon- és UV-állóság	-	-
antimikrobás	-	-
antisztatikus	-	-
elektromosvezető	-	-
hidrolízis-állóság	+++	+++
tűzállóság	nem	nem
üvegesedés	igen	igen
élelmiszeripar	FDA/EU	nem
tisztántarthatóság	+++	+++
szín	fehér	kobaltkék
durométer (Shore keménység)	28 A	50 A
hőmérsékleti tartomány [°C]	-20 - 200	-20 - 200
hőmérsékleti tartomány [°F]	-4 - 392	-4 - 392
borítás vastagság [mm]	min 2.0	1.0
minimális tárcsaátmérő [mm]*	min 40	80

+++ = nagyon jó

++ = jó

+ = alacsony

- = nincs

* több érték esetén a megfelelő vastagságkapacitást lásd fentebb

Támaszok – pótfogak tartozékai

Bordásszj-betét menetes görgőkkel

Lehetővé teszi a támaszok mechanikus rögzítését a szíjhoz

- Rozsdamentes acélból, de igény szerint sárgarézből is készülhet

Gyártási lehetőségek:

- Az oldalsó horony megmunkálása nem eredményez fém a fémmel érintkezést a szíjtárcsánál és biztosítja a sima és csendes működést

- A fog teljes eltávolítása és fém pótfoggal helyettesítése

Ipari és egyéb alkalmazási példák:

- Anyagmozgatás

- Csomagológépek

- Elhelyező sorok

Habasit kód	termékleírás	technikai adatok		méretetek				
		elérhető szj fogazat	minimum szj szélesség [mm]	menetes csap	magasság a szj borítással ellátott oldala felett [mm]	távolság a menetes tengelyek között [mm]	külső átmérője a menetes tengelynél [mm]	pótfogor szélesség [mm]
FT-016I-1M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / XH	16-tól	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	min. 16	6 +0/-0.1	16
FT-010I-2M4-080N2	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	20* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	10 +/- 0.05	6 +0/-0.1	20
FT-025I-2M4-046N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	20* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (25/50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	2.6 (T10/AT10)	16 +/- 0.05	6 +0/-0.1	24
FT-025I-2M4-080N2	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	25 mm* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (25/50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	10 +/- 0.05	6 +0/-0.1	20
FT-025I-2M4-120N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	25* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (25/50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	10 (T10/AT10)	12 +/- 0.05	6 +0/-0.1	24
FT-032I-2M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	32* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (32 szélesség)	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	20 +/- 0.05	6 +0/-0.1	29
FT-038I-2M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	38* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (38 szélesség)	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	20 +/- 0.05	6 +0/-0.1	36.5
FT-050I-2M3-040Z2	trapéz rúd	T10	50* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50 szélesség)	belsőmenetes M3	2	32 +/- 0.05	6 +0/-0.1	49

Támaszok – pótfogak tartozékai

Habasit kód	termékleírás	technikai adatok		mérétek				
		elérhető szíj fogazat	minimum szíjszélesség [mm]	menetes csap	magasság a szíj borítással ellátott oldala felett [mm]	távolság a menetes tengelyek között [mm]	külső átmérője a menetes tengelynél [mm]	pótfogor szélesség [mm]
FT-0550I-2M4-046N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH		belsőmenetes M4	2.6 (T10/AT10)	25 +/- 0.05	6 +0/-0.1	49
FT-050I-2M4-046Z1	trapéz rúd	AT10	50* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50 szélesség)	belsőmenetes M4	2.6	25 +/- 0.05	6 +0/-0.1	49
FT-050I-2M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	50* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	25 +/- 0.05	6 +0/-0.1	49
FT-050I-2M5-100N1	négyszögletes rúd	AT20 / XH / 14M / T20	50 mm* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50/75 szélesség)	belsőmenetes M5	7	25 +/- 0.05	7.5 +0/-0.1	49
FT-050I-3M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	50* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	15 +/- 0.05	6 +0/-0.1	45
FT-050I-3M5-060N1	négyszögletes rúd	AT20 / XH / 14M / T20	50* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50 szélesség)	belsőmenetes M5	4	15 +/- 0.05	7 +0/-0.1	49
FT-075I-2M4-046Z1	trapéz rúd	AT10	75* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (75 szélesség)	belsőmenetes M4	2.6	50 +/- 0.05	6 +0/-0.1	74
FT-075I-2M4-120N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	75* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	10 (T10/AT10)	50 +/- 0.05	6 +0/-0.1	74
FT-075I-3M4-046N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	75* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	2.6 (T10/AT10)	25 +/- 0.05	6 +0/-0.1	74
FT-075I-3M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	50* *további inzeretekkel való kombinálásra is lehetőség van (50/75 szélesség)	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	25 +/- 0.05	6 +0/-0.1	74
FT-100I-4M4-080N1	négyszögletes rúd	AT10 / AT20 / 8M / 14M / T10 / T20 / H / XH	100	belsőmenetes M4	6 (T10/AT10)	25 +/- 0.05	6 +0/-0.1	98
FT-150I-2M5-100N1	négyszögletes rúd	AT20 / XH / 14M / T20	150	belsőmenetes M5	7	100 +/- 0.05	7 +0/-0.1	149

HabaSYNC® kétoldalas szíjak

termékleírás	Kétoldalas fogazott szíjak erőátvitelhez és szállítási feladatokhoz. Mindkét oldal mechanikailag stabil és tárcsával meghajtható.
technikai adatok	
anyag	Poliuretán szíjak: nyíltvéggel, kapcsolt vagy flex végtelenített szíjak
szíjtípus	T5 T10 T20 AT5 AT10 AT20 5M 8M 14M H
fogazás eligazítása	A DIN-szabvány szerint metrikus osztások fogközökre. M-osztás - fog a fog felett H-osztás - fog a fog felett/változó
méretek	
szíj szélessége	150 mm-ig
szíj hossza	700 mm-től

HabiPLAST vezetők

Vezetők bordásszíjakhoz SF (F)

Anyag: ultranagy molekulásúlyú polietilén, zöld színű.

Szabványos profil: 3 méteres rudak

Más anyagok, színek, és rúd hosszúságok is elérhetők kérésre.

Alkalmazás: HabaSYNC® bordásszíjak alacsony súrlódású csúszó alátámasztására használják, szállító és lineáris mozgató műveleteknél. Kiváló kopás- és vegyszerállóságának, valamint alacsony zajszintjének köszönhetően minden típusú géphez jól használható. Az iparágak széles körében használják, például a palackozás-, a csomagolás-, az anyagmozgató- és az élelmiszer-feldolgozás területén is.

Habasit kód	szíj típus	B	H	b	h
		mm	mm	mm	mm
SF-02-PE10G-003+RC	T5 16 -AT5 16	25	10	17	1.8
SF-03-PE10G-003+RC	T5 25 -AT5 25	34	10	26	1.8
SF-04-PE10G-003+RC	T5 32 -AT5 32	41	10	33	1.8
SF-05-PE10G-003+RC	T5 50 -AT5 50	59	10	51	1.8
SF-08-PE10G-003+RC	T10 16 -AT10 16	25	15	17	3.8
SF-09-PE10G-003+RC	T10 25 -AT10 25	34	15	26	3.8
SF-10-PE10G-003+RC	T10 32 -AT10 32	41	15	33	3.8
SF-11-PE10G-003+RC	T10 50 -AT10 50	59	15	51	3.8
SF-12-PE10G-003+RC	T10 75 -AT10 75	84	15	76	3.8
SF-13-PE10G-003+RC	T10 100 -AT10 100	109	15	101	3.8
SF-16-PE10G-003+RC	T20 25 -AT20 25	34	20	26	7.0
SF-17-PE10G-003+RC	T20 32 -AT20 32	41	20	33	7.0
SF-18-PE10G-003+RC	T20 50 -AT20 50	59	20	51	7.0
SF-19-PE10G-003+RC	T20 75 -AT20 75	84	20	76	7.0
SF-20-PE10G-003+RC	T20 100 -AT20 100	109	20	101	7.0

HabiPLAST vezetők

Vezetők bordásszíjakhoz fém profillal SF (X) (FC)

Anyag: ultranagy molekulásúlyú polietilén, zöld színű.

Szabványos profil: 3 méteres rudak

Más anyagok, színek, és rúd hosszúságok is elérhetők kérésre.

Tartozékok: külön megrendelhető fémprofilok (lásd: acélprofilok a HabiPLAST vezetőkhez), elérhető horganyzott acélból, AISI 304 és AISI 430 rozsdamentes acélból.

Alkalmazás: A HabaSYNC® szíjak alacsony súrlódású csúszótámasztásaként használhatók, szállító- és lineáris mozgató műveleteknél. Kiváló kopás- és vegyszerállóságának, valamint alacsony zajszintjének köszönhetően minden típusú géphez jól használható. Az iparágak széles körében használják, például a palackozásban, a csomagolásban, az anyagmozgatásban és az élelmiszerfeldolgozásban.

Habasit kód	szíj típus	B	H	BC	HC	h1	b	h	fém-profil
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
SFE02-PE10G-003+RC	T5 16 -AT5 16	25	15	28	19	7	17	1.8	C-5
SFE03-PE10G-003+RC	T5 25 -AT5 25	34	15	28	19	7	26	1.8	C-5
SFE04-PE10G-003+RC	T5 32 -AT5 32	41	20	38	25	7	33	1.8	C-9
SFE05-PE10G-003+RC	T5 50 -AT5 50	59	20	38	25	7	51	1.8	C-5
SFE08-PE10G-003+RC	T10 16 -AT10 16	25	17	28	21	9	17	3.8	C-5
SFE09-PE10G-003+RC	T10 25 -AT10 25	34	17	28	21	9	26	3.8	C-9
SFJ10-PE10G-003+RC	T10 32 -AT10 32	41	22	38	27	9	33	3.8	C-9
SFJ11-PE10G-003+RC	T10 50 -AT10 50	59	22	38	27	9	51	3.8	C-9
SFJ12-PE10G-003+RC	T10 75 -AT10 75	84	22	38	27	9	76	3.8	C-9
SFJ13-PE10G-003+RC	T10 100 -AT10 100	109	22	38	27	9	101	3.8	C-9
SFJ16-PE10G-003+RC	T20 25 -AT20 25	34	20	28	24	12	26	7.0	C-5
SFJ17-PE10G-003+RC	T20 32 -AT20 32	41	25	38	30	12	33	7.0	C-9
SFJ18-PE10G-003+RC	T20 50 -AT20 50	59	25	38	30	12	51	7.0	C-9
SFJ19-PE10G-003+RC	T20 75 -AT20 75	84	25	38	30	12	76	7.0	C-9
SFJ20-PE10G-003+RC	T20 100 -AT20 100	109	25	38	30	12	101	7.0	C-9

HabiPLAST vezetők

Vezetők bordásszíjakhoz SV (FV)

Anyag: ultranagy molekulásúlyú polietilén, zöld színű.

Szabványos profil: 3 méteres rudak

Más anyagok, színek, és rúd hosszúságok is elérhetők kérésre.

Alkalmazás: A HabaSYNC® szíjak alacsony súrlódású csúszótámasztásaként használhatók, szállító- és lineáris mozgatási műveleteknél. Kiváló kopás- és vegyszerállóságának, valamint alacsony zajszintjének köszönhetően minden típusú géphez jól használható. Az iparágak széles körében használják, például a palackozásban, a csomagolásban, az anyagmozgatásban és az élelmiszer-feldolgozásban.

Habasít kód	szíj típus	pálya forma	B	H	b	h
			mm	mm	mm	mm
SV-23-PE10G-003+RC	TG5 16 -ATG5 16	G6	25	10	6.0	3.5
SV-25-PE10G-003+RC	TG5 25 -ATG5 25	G6	35	10	6.0	3.5
SV-27-PE10G-003+RC	TG5 32 -ATG5 32	G6	41	10	6.0	3.5
SV-29-PE10G-003+RC	TG5 50 -ATG5 50	G6	59	10	6.0	3.5
SV-32-PE10G-003+RC	TG10 25 -ATG10 25	G6	35	10	5.5	2.5
SV-33-PE10G-003+RC	TG10 25 -ATG10 25	G10	35	10	9.5	4.5
SV-34-PE10G-003+RC	TG10 25 -ATG10 25	G13	35	10	13.0	5.0
SV-37-PE10G-003+RC	TG10 32 -ATG10 32	G6	41	10	5.5	2.5
SV-38-PE10G-003+RC	TG10 32 -ATG10 32	G10	41	10	9.5	4.5
SV-39-PE10G-003+RC	TG10 32 -ATG10 32	G13	41	10	13.0	5.0
SV-42-PE10G-003+RC	TG10 50 -ATG10 50	G6	59	15	5.5	2.5
SV-43-PE10G-003+RC	TG10 50 -ATG10 50	G10	59	15	9.5	4.5
SV-44-PE10G-003+RC	TG10 50 -ATG10 50	G13	59	15	13.0	5.0
SV-47-PE10G-003+RC	TG10 75 -ATG10 75	G6	84	15	5.5	2.5
SV-48-PE10G-003+RC	TG10 75 -ATG10 75	G10	84	15	9.5	4.5
SV-49-PE10G-003+RC	TG10 75 -ATG10 75	G13	84	15	13.0	5.0
SV-52-PE10G-003+RC	TG10 100 -ATG10 100	G6	109	15	5.5	2.5
SV-53-PE10G-003+RC	TG10 100 -ATG10 100	G10	109	15	9.5	4.5
SV-54-PE10G-003+RC	TG10 100 -ATG10 100	G13	109	15	13.0	5.0
SV-58-PE10G-003+RC	TG20 32 -ATG20 32	G13	41	20	11.5	2.5
SV-61-PE10G-003+RC	TG20 50 -ATG20 50	G13	59	20	11.5	2.5
SV-62-PE10G-003+RC	TG20 50 -ATG20 50	G17	59	20	16.0	4.0
SV-65-PE10G-003+RC	TG20 75 -ATG20 75	G13	84	20	11.5	2.5
SV-66-PE10G-003+RC	TG20 75 -ATG20 75	G17	84	20	16.0	4.0
SV-69-PE10G-003+RC	TG20 100 -ATG20 100	G13	109	20	11.5	2.5
SV-70-PE10G-003+RC	TG20 100 -ATG20 100	G17	109	20	16.0	4.0

HabiPLAST vezetők

Vezetők bordásszíjakhoz fém profillal SV(X) (FCV)

Anyag: ultranagy molekulásúlyú polietilén, zöld színű

Szabványos profil: 3 méteres rudak

Más anyagok, színek, és rúd hosszúságok is elérhetők kérésre.

Alkalmazás: A HabaSYNC® szíjak alacsony súrlódású csúszótámasztásaként használhatók, szállító- és lineáris mozgató műveleteknél. Kiváló kopás- és vegyszerállóságának, valamint alacsony zajszintjének köszönhetően minden típusú géphez jól használható. Az iparágak széles körében használják, például a palackozásban, a csomagolásban, az anyagmozgatásban és az élelmiszerfeldolgozásban.

Habasit kód	szíj típus	pálya forma	B	H	BC	HC	h1	b	h	fém profil
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
SVE23-PE10G-003+RC	TG5 16 -ATG5 16	G6	25	15	28	19	7	6.0	3.5	C-5
SVE25-PE10G-003+RC	TG5 25 -ATG5 25	G6	35	15	28	19	7	6.0	3.5	C-5
SVE27-PE10G-003+RC	TG5 32 -ATG5 32	G6	41	20	38	25	7	6.0	3.5	C-9
SVE29-PE10G-003+RC	TG5 50 -ATG5 50	G6	59	20	38	25	7	6.0	3.5	C-5
SVE32-PE10G-003+RC	TG10 25 -ATG10 25	G6	35	17	28	21	9	5.5	2.5	C-5
SVE33-PE10G-003+RC	TG10 25 -ATG10 25	G10	35	17	28	21	9	9.5	4.5	C-9
SVE34-PE10G-003+RC	TG10 25 -ATG10 25	G13	35	17	28	21	9	13.0	5.0	C-9
SVE37-PE10G-003+RC	TG10 32 -ATG10 32	G6	41	22	38	27	9	5.5	2.5	C-9
SVE38-PE10G-003+RC	TG10 32 -ATG10 32	G10	41	22	38	27	9	9.5	4.5	C-9
SVE39-PE10G-003+RC	TG10 32 -ATG10 32	G13	41	22	38	27	9	13.0	5.0	C-9
SVE42-PE10G-003+RC	TG10 50 -ATG10 50	G6	59	22	38	27	9	5.5	2.5	C-5
SVE43-PE10G-003+RC	TG10 50 -ATG10 50	G10	59	22	38	27	9	9.5	4.5	C-9
SVE44-PE10G-003+RC	TG10 50 -ATG10 50	G13	59	22	38	27	9	13.0	5.0	C-9
SVE47-PE10G-003+RC	TG10 75 -ATG10 75	G6	84	22	38	27	9	5.5	2.5	C-9
SVE48-PE10G-003+RC	TG10 75 -ATG10 75	G10	84	22	38	27	9	9.5	4.5	C-9
SVE49-PE10G-003+RC	TG10 75 -ATG10 75	G13	84	22	38	27	9	13.0	5.0	C-9
SVE52-PE10G-003+RC	TG10 100 -ATG10 100	G6	109	22	38	27	9	5.5	2.5	C-9
SVE53-PE10G-003+RC	TG10 100 -ATG10 100	G10	109	22	38	27	9	9.5	4.5	C-9
SVE54-PE10G-003+RC	TG10 100 -ATG10 100	G13	109	22	38	27	9	13.0	5.0	C-9
SVE58-PE10G-003+RC	TG20 32 -ATG20 32	G13	41	25	38	30	12	11.5	2.5	C-9
SVE61-PE10G-003+RC	TG20 50 -ATG20 50	G13	59	25	38	30	12	11.5	2.5	C-9
SVE62-PE10G-003+RC	TG20 50 -ATG20 50	G17	59	25	38	30	12	16.0	4.0	C-9
SVE65-PE10G-003+RC	TG20 75 -ATG20 75	G13	84	25	38	30	12	11.5	2.5	C-9
SVE66-PE10G-003+RC	TG20 75 -ATG20 75	G17	84	25	38	30	12	16.0	4.0	C-9
SVE69-PE10G-003+RC	TG20 100 -ATG20 100	G13	109	25	38	30	12	11.5	2.5	C-9
SVE70-PE10G-003+RC	TG20 100 -ATG20 100	G17	109	25	38	30	12	16.0	4.0	C-9

A HabaSYNC® szíjak termékkódjának szerkezete A kódkulcs részletes magyarázata

Testreszabott zsinórok:

Az egyedi felhasználási igények jobb kiszolgálása érdekében a speciális igényeknek megfelelő hasító sávokat igényelhet. Teljesen testreszabott zsinór-elrendezés is lehetséges a Flex szíjak esetében. A speciális kialakításhoz rajz és kódolás szükséges. A szabványos szalag nomenklatúra az egyedi módosítási számmal bővül. | Kérés esetén kérjük, vegye fel a kapcsolatot a Habasit képviselőjével.

Lehetséges kiegészítések a Flex szíjakhoz:

Különböző opciók lehetségesek, beleértve a kiegészítő bevonatot is.

A kibővített kódot azért fejlesztették ki, hogy segítsen az ügyfél igényeinek következetes leírásában.

Bármilyen kérdés esetén kérjük, vegye fel a kapcsolatot a Habasit képviselőjével.